

FIȘĂ LABORATOR DIDACTIC

1. Denumire laborator: *Control tehnic*

2. Disciplina deservită: *Tolerante și Control Dimensional*

3. Locație (corp, clădire, sală): *Corp H, Sala HI.03*

4. Număr de locuri (studenți): *20*

5. Suprafață: *83 m²*

6. Lista temelor de laborator:

- *Controlul unghiurilor cu cale unghiulară, cu raportorul mecanic și raportorul optic*
- *Controlul conicităților exterioare*
- *Controlul filetelor cu microscopul pentru filete*
- *Verificarea filetelor cu microscopul de atelier prevăzut cu cap ocular pentru filete*
- *Măsurarea roșilor dințate cu dinți drepți*
- *Controlul statistic al pieselor de mașini*
- *Controlul tarozilor*
- *Măsurarea pe mașina de măsurat în coordonate a unor piese cu geometrii cu grade diferite de complexitate*

7. Dotare:

- *Instrumente de măsură a dimensiunilor interioare și exterioare*
 - *Șublere (mecanice și digitale);*
 - *Micrometre (mecanice și digitale);*
 - *Micrometre alezaj (19 – 50 mm).*
- *Instrumente pentru măsurarea abaterilor dimensionale*
 - *Comparatoare cu valoarea diviziunii de 0.01, 0.002, 0.001 mm;*
 - *Comparatoare de interior cu tijă schimbabilă;*
 - *Comparatoare de interior cu bușă elastică;*
 - *Comparator pupitast;*
 - *Comparator ortotest;*
 - *Comparator cu scala bilaterală.*
- *Mijloace pentru măsurarea rugozității*
 - *Lupe gradate;*
 - *Mostre de rugozitate;*
 - *Profilometru electronic N 2801;*
 - *Rugozimetru SJ-201 MITUTOYO (H9).*
- *Mijloace de verificare și reglare*
 - *Cale plan paralele;*
 - *Calibre de interstițiu;*
 - *Calibre de quartz tip I și 15.*
- *Mijloace pentru măsurarea filetelor*
 - *Micrometre pentru filete;*
 - *Calibre pentru filete;*
 - *Cap ocular pentru filete;*
 - *Trusa pentru măsurat și verificat tarozi.*
- *Microscop de atelier tip MWD*
- *Mijloace pentru măsurarea unghiurilor*

- *Cale unghiulare;*
- *Echere;*
- *Raportor mecanic și optic;*
- *Nivelă (cadru și cu bula).*
- *Mijloace pentru măsurarea roților dințate*
 - *Aparat pentru măsurarea abaterii de pas;*
 - *Micrometru pentru roți dințate.*
- *Stand pentru măsurarea abaterilor de poziție, proiect de diploma*
- *Stand pentru măsurarea abaterilor de la planitate, proiect de diploma*
- *Dispozitiv de strunjit toroidal, proiect de diploma 2005*
- *Diapozitive și planșe didactice*
- *Mașină TESA de măsurat în coordonate (laborator HP.05)*
- *Mașină ROLAND de scanat tridimensional (laborator BI.02)*
- *Multimetru digital, Auto Ranging 4000 Count*
- *Profilometru optic ZYGO 3D (laborator HP.05)*

8. Documentație:

- *Dragu D. s.a., Toleranțe și măsurători tehnice, E.D.P. București, 1982*
- *Stetiu C.E., Controlul tehnic, E.D.P. București, 1979*
- *Stetiu C.E., Măsurări geometrice în construcția de mașini, E.St.E. București, 1988*
- *Sturzu A., Bazele proiectării dispozitivelor de control al formei și poziției relative a suprafeței în construcția de mașini, E.T. București, 1977*
- *Sturzu A., Îndrumător practic uzinal și de laborator pentru controlul preciziei de prelucrare în construcția de mașini, E.T. București, 1976*
- *Cristea Ion, Tâmpu Cătălin, Tolerante și Control Dimensional; Alma Mater, Bacău, 2020*

Nume titular disciplină

Șef lucrări dr. ing. Cătălin-Nicolae TÂMPU

Semnătura

